



*O reciclador de ar condicionado QTECH IV foi projetado para que você possa conectar a sua oficina no futuro.*

Com componentes de qualidade premium, o QTECH IV tem a possibilidade de conexão Wi-Fi, o que permite o gerenciamento das suas operações através da internet. Totalmente automático para recuperação, reciclagem e recarga de diferentes tipos de gases.

- Possibilidade de conexão Wi-Fi, para acompanhamento das tarefas da máquina à distância.
- Avisos luminosos de quatro cores, indicam o funcionamento da equipamento (standby, operando, alerta e erro).
- O novo modelo, incorpora um novo conceito de flexibilidade logística, podendo ser ofertado para o gás R134a ou R1234yf(HFO).
- O QTECH IV oferece um excelente custo/benefício, pois é muito fácil de usar com a tela touchscreen de 7".
- Com recursos modulares opcionais, a máquina pode ser configurada para atender às necessidades mais específicas.
- O kit opcional de "Analisador de Gases (HFO)" permite detectar os diferentes componentes dos gases e o resultado fornece informações sobre suas porcentagens. Além disso, esta solução inovadora oferece o benefício de um analisador externo (sem contaminação da estação de A/C) sem ocupar espaço externo.
- Kit híbrido de série (lavagem de todo o sistema no caso de troca do óleo utilizado).
- O método C.A.R. (Recarga Assistida por Compressor) permite o carregamento rápido e preciso do gás também em condições de baixa temperatura. Com a tecnologia avançada, baseada em um inovador sistema de válvulas solenoides, o QTECH IV consome 20% menos energia que os modelos anteriores.
- Teste de estanqueidade com Nitrogênio.
- Recursos fáceis de usar: manômetros e tela touchscreen são perfeitamente inclinados para excelente ergonomia.

**Acessórios padrão**



Tela touch de 7"



Recipientes padrão



Impressora

**Acessórios opcionais**



Kit Flushing



R1234yf: 0% | R22: 0% | Air: 0%  
R134a: 100% | Hydrocarb: 0%

Analisador de Gases (HFO)

**Especificações técnicas**

Tipo de Gás Refrigerante	R1234yf(HFO) ou R134a *
Alimentação	220-240V 50/60 Hz
Bomba de vácuo	100 l/min, nível de vácuo 0,2 mbar
Compressor Selado	1/3 HP
Velocidade de Recuperação	300 g/min na fase líquida
Resolução da Escala	10 gr
Temperatura de Trabalho	11 / 49 °C
Tanque do Refrigerador	12 litros
Mangueiras	3 metros
Display	Tela Touch 7,0"
Dimensões (LxCxA)	67 x 68 x 108 cm
Peso	77 kg

\* Consulte as versões de equipamento disponível com o seu Representante de Vendas